

正誤表

書名 令和5年1月 鉄道構造物等設計標準・同解説（コンクリート構造物） 第Ⅲ編 コンクリート構造

頁	項目	誤	正	対象刷
169	式 (解 5.2.8)	$\delta_s = \int \gamma dx$ $= \int \frac{1}{z(\cot \theta + \cot \alpha)^2} \left[\frac{V_{sd}}{E_c b_w \sin^4 \theta} + \frac{V_{sd} \cdot S}{E_w \left(A_w + \frac{E_c}{E_w} A_{ce} \right) \sin^3 \alpha} \right] dx$	$\delta_s = \int \gamma dx$ $= \int \frac{1}{z(\cot \theta + \cot \alpha)^2} \left[\frac{V_{sd}}{E_c b_w \sin^4 \theta} + \frac{V_{sd} \cdot s}{E_w \left(A_w + \frac{E_c}{E_w} A_{ce} \right) \sin^3 \alpha} \right] dx$	1刷

以上，2024年1月9日追加（第5報）

正誤表

書名 令和5年1月 鉄道構造物等設計標準・同解説（コンクリート構造物） 第Ⅲ編 コンクリート構造

頁	項目	誤	正	対象刷
235	式（解 7.5.11）	$C = \frac{h_0}{t_1} + \frac{h_0}{t_2} + \frac{h_0}{t_3} + \frac{h_0}{t_4}$	$C = \frac{h_0}{t_1} + \frac{b_0}{t_2} + \frac{h_0}{t_3} + \frac{b_0}{t_4}$	1刷

以上，2023年12月13日追加（第4報）

正誤表

書名 令和5年1月 鉄道構造物等設計標準・同解説（コンクリート構造物） 第Ⅲ編 コンクリート構造

頁	項目	誤	正	対象刷
268	式(7.7.34)	$M_{tud} = (M_{tu\ min} - 0.2M_{tcd}) \cdot \sqrt{(1 - \gamma_i \cdot M_d) / M_{ud}}$ $+ 0.2M_{tcd}$	$M_{tud} = (M_{tu\ min} - 0.2M_{tcd}) \cdot \sqrt{1 - \gamma_i \cdot M_d / M_{ud}}$ $+ 0.2M_{tcd}$	1刷
268-269	7.7.6.2 (5) (6)	M_{tumin}	$M_{tu\ min}$ ※ 「tu」と「min」の間にスペースを入れる	1刷

以上、2023年9月1日追加（第3報）

正誤表

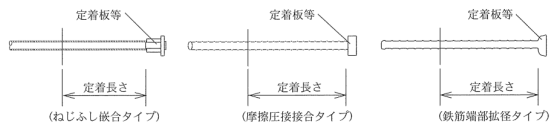
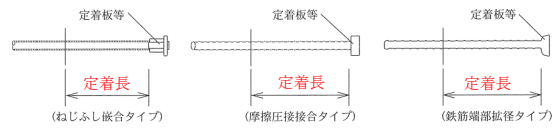
書名 令和5年1月 鉄道構造物等設計標準・同解説（コンクリート構造物） 第Ⅲ編 コンクリート構造

頁	項目	誤	正	対象刷																																																																																																																																																																																																																																								
390	付属表 3-1.5	<p>付属表 3-1.5 塩化物イオンの侵入に伴う鋼材の腐食に関する検討から定まる設計かぶり（単位：mm） （普通ボルトランドセメント） (a) ひび割れあり</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">材料 係数 γ_c</th> <th rowspan="2">海岸線からの 距離 水セメント比</th> <th colspan="4">S1 地域</th> <th colspan="2">S2 地域</th> </tr> <tr> <th>0.1 km</th> <th>0.25 km</th> <th>0.5 km</th> <th>1.0 km</th> <th>0.1 km</th> <th>0.25 km</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">1.0</td> <td>45 %</td> <td>110</td> <td>55</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>50 %</td> <td>125</td> <td>70</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>55 %</td> <td>140</td> <td>85</td> <td>50</td> <td>—</td> <td>50</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">1.3</td> <td>45 %</td> <td>115</td> <td>60</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>50 %</td> <td>130</td> <td>70</td> <td>40</td> <td>—</td> <td>40</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>55 %</td> <td>150</td> <td>90</td> <td>55</td> <td>—</td> <td>50</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table> <p>(b) ひび割れなし</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">材料 係数 γ_c</th> <th rowspan="2">海岸線からの 距離 水セメント比</th> <th colspan="4">S1 地域</th> <th colspan="2">S2 地域</th> </tr> <tr> <th>0.1 km</th> <th>0.25 km</th> <th>0.5 km</th> <th>1.0 km</th> <th>0.1 km</th> <th>0.25 km</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">1.0</td> <td>45 %</td> <td>70</td> <td>35</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>50 %</td> <td>85</td> <td>50</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>55 %</td> <td>105</td> <td>65</td> <td>40</td> <td>—</td> <td>40</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">1.3</td> <td>45 %</td> <td>75</td> <td>40</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>50 %</td> <td>95</td> <td>55</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>55 %</td> <td>115</td> <td>70</td> <td>45</td> <td>—</td> <td>45</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table>	材料 係数 γ_c	海岸線からの 距離 水セメント比	S1 地域				S2 地域		0.1 km	0.25 km	0.5 km	1.0 km	0.1 km	0.25 km	1.0	45 %	110	55	—	—	—	—	50 %	125	70	—	—	—	—	55 %	140	85	50	—	50	—	1.3	45 %	115	60	—	—	—	—	50 %	130	70	40	—	40	—	55 %	150	90	55	—	50	—	材料 係数 γ_c	海岸線からの 距離 水セメント比	S1 地域				S2 地域		0.1 km	0.25 km	0.5 km	1.0 km	0.1 km	0.25 km	1.0	45 %	70	35	—	—	—	—	50 %	85	50	—	—	—	—	55 %	105	65	40	—	40	—	1.3	45 %	75	40	—	—	—	—	50 %	95	55	—	—	—	—	55 %	115	70	45	—	45	—	<p>付属表 3-1.5 塩化物イオンの侵入に伴う鋼材の腐食に関する検討から定まる設計かぶり（単位：mm） （普通ボルトランドセメント） (a) ひび割れあり</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">材料 係数 γ_c</th> <th rowspan="2">海岸線からの 距離 水セメント比</th> <th colspan="4">S1 地域</th> <th colspan="2">S2 地域</th> </tr> <tr> <th>0.1 km</th> <th>0.25 km</th> <th>0.5 km</th> <th>1.0 km</th> <th>0.1 km</th> <th>0.25 km</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">1.0</td> <td>45 %</td> <td>110</td> <td>55</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>50 %</td> <td>125</td> <td>70</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>55 %</td> <td>140</td> <td>85</td> <td>50</td> <td>—</td> <td>50</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">1.3</td> <td>45 %</td> <td>115</td> <td>60</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>50 %</td> <td>130</td> <td>70</td> <td>40</td> <td>—</td> <td>40</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>55 %</td> <td>150</td> <td>90</td> <td>55</td> <td>—</td> <td>55</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table> <p>(b) ひび割れなし</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">材料 係数 γ_c</th> <th rowspan="2">海岸線からの 距離 水セメント比</th> <th colspan="4">S1 地域</th> <th colspan="2">S2 地域</th> </tr> <tr> <th>0.1 km</th> <th>0.25 km</th> <th>0.5 km</th> <th>1.0 km</th> <th>0.1 km</th> <th>0.25 km</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">1.0</td> <td>45 %</td> <td>70</td> <td>35</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>50 %</td> <td>85</td> <td>50</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>55 %</td> <td>105</td> <td>65</td> <td>40</td> <td>—</td> <td>40</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">1.3</td> <td>45 %</td> <td>75</td> <td>40</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>50 %</td> <td>95</td> <td>55</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>55 %</td> <td>115</td> <td>70</td> <td>45</td> <td>—</td> <td>45</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table>	材料 係数 γ_c	海岸線からの 距離 水セメント比	S1 地域				S2 地域		0.1 km	0.25 km	0.5 km	1.0 km	0.1 km	0.25 km	1.0	45 %	110	55	—	—	—	—	50 %	125	70	—	—	—	—	55 %	140	85	50	—	50	—	1.3	45 %	115	60	—	—	—	—	50 %	130	70	40	—	40	—	55 %	150	90	55	—	55	—	材料 係数 γ_c	海岸線からの 距離 水セメント比	S1 地域				S2 地域		0.1 km	0.25 km	0.5 km	1.0 km	0.1 km	0.25 km	1.0	45 %	70	35	—	—	—	—	50 %	85	50	—	—	—	—	55 %	105	65	40	—	40	—	1.3	45 %	75	40	—	—	—	—	50 %	95	55	—	—	—	—	55 %	115	70	45	—	45	—	1刷
材料 係数 γ_c	海岸線からの 距離 水セメント比	S1 地域				S2 地域																																																																																																																																																																																																																																						
		0.1 km	0.25 km	0.5 km	1.0 km	0.1 km	0.25 km																																																																																																																																																																																																																																					
1.0	45 %	110	55	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																					
	50 %	125	70	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																					
	55 %	140	85	50	—	50	—																																																																																																																																																																																																																																					
1.3	45 %	115	60	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																					
	50 %	130	70	40	—	40	—																																																																																																																																																																																																																																					
	55 %	150	90	55	—	50	—																																																																																																																																																																																																																																					
材料 係数 γ_c	海岸線からの 距離 水セメント比	S1 地域				S2 地域																																																																																																																																																																																																																																						
		0.1 km	0.25 km	0.5 km	1.0 km	0.1 km	0.25 km																																																																																																																																																																																																																																					
1.0	45 %	70	35	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																					
	50 %	85	50	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																					
	55 %	105	65	40	—	40	—																																																																																																																																																																																																																																					
1.3	45 %	75	40	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																					
	50 %	95	55	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																					
	55 %	115	70	45	—	45	—																																																																																																																																																																																																																																					
材料 係数 γ_c	海岸線からの 距離 水セメント比	S1 地域				S2 地域																																																																																																																																																																																																																																						
		0.1 km	0.25 km	0.5 km	1.0 km	0.1 km	0.25 km																																																																																																																																																																																																																																					
1.0	45 %	110	55	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																					
	50 %	125	70	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																					
	55 %	140	85	50	—	50	—																																																																																																																																																																																																																																					
1.3	45 %	115	60	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																					
	50 %	130	70	40	—	40	—																																																																																																																																																																																																																																					
	55 %	150	90	55	—	55	—																																																																																																																																																																																																																																					
材料 係数 γ_c	海岸線からの 距離 水セメント比	S1 地域				S2 地域																																																																																																																																																																																																																																						
		0.1 km	0.25 km	0.5 km	1.0 km	0.1 km	0.25 km																																																																																																																																																																																																																																					
1.0	45 %	70	35	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																					
	50 %	85	50	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																					
	55 %	105	65	40	—	40	—																																																																																																																																																																																																																																					
1.3	45 %	75	40	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																					
	50 %	95	55	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																					
	55 %	115	70	45	—	45	—																																																																																																																																																																																																																																					

以上、2023年8月4日追加（第2報）

正誤表

書名 令和5年1月 鉄道構造物等設計標準・同解説（コンクリート構造物） 第Ⅲ編 コンクリート構造

頁	項目	誤	正	対象刷
53	2.3.7.5 解説図 2.3.21(b)	$\geq l_{d0}$	$\geq l_d$	1刷
56	解説図 2.3.27	 <p>解説図 2.3.27 マッシブなコンクリートへの機械式定着の定着長 l_{d0}.</p>	 <p>解説図 2.3.27 マッシブなコンクリートへの機械式定着の定着長</p>	1刷
122	式 (解 4.2.11)	E_{ct} : 載荷時の有効材齢 t' (日) におけるコンクリートのヤング係数 (kN)	E_{ct} : 載荷時の有効材齢 t' (日) におけるコンクリートのヤング係数 (kN/mm ²)	1刷
153	4.4.7 解説	(1) について	(2) について	1刷

正誤表

書名 令和5年1月 鉄道構造物等設計標準・同解説（コンクリート構造物） 第Ⅲ編 コンクリート構造

頁	項目	誤	正	対象刷
154	4.4.7 解説	(2) について	(3) について	1刷
154	4.4.7 解説	(3) について	(4) について	1刷
155	4.4.7 解説	(4) について	(5) について	1刷

正誤表

書名 令和5年1月 鉄道構造物等設計標準・同解説（コンクリート構造物） 第Ⅲ編 コンクリート構造

頁	項目	誤	正	対象刷																																																																																																																																																																																																																																																														
192～ 193	解説表 6.1.2	<p>解説表 6.1.2 垂組断における照査指標、設計応答値および設計限界値</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">要求性能</th> <th rowspan="2">限界状態 (記載箇所)</th> <th rowspan="2">照査指標</th> <th rowspan="2">前部材の作用</th> <th rowspan="2">設計応答値</th> <th colspan="2">設計限界値</th> </tr> <tr> <th>設計応答値</th> <th>設計限界値</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="12">安全性 構造安全性</td> <td rowspan="6">破壊</td> <td rowspan="6">力 (棒部材)</td> <td rowspan="6">—</td> <td>M_d</td> <td>M_{ed}</td> <td>撓りよう算 7.7.1</td> </tr> <tr> <td>V_d</td> <td>V_{ed}</td> <td>撓りよう算 7.7.2</td> </tr> <tr> <td>V_{10} V_{100} V_{1000} V_{10000}</td> <td>V_{10e} V_{100e} V_{1000e} V_{10000e}</td> <td>撓りよう算 7.7.2</td> </tr> <tr> <td>M_{ed}</td> <td>M_{ed} M_{ed}</td> <td>撓りよう算 7.7.6</td> </tr> <tr> <td>N'_{ed}</td> <td>N'_{10e} N'_{100e} N'_{1000e}</td> <td>撓りよう算 7.7.1</td> </tr> <tr> <td>N'_{ed}</td> <td>N'_{10e} N'_{100e} N'_{1000e}</td> <td>撓りよう算 7.7.1</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">疲労破壊</td> <td rowspan="6">力 (面部材)</td> <td rowspan="6">面外力</td> <td>V_e</td> <td>V_{10e} V_{100e} V_{1000e}</td> <td>§ 3.4 7.7.3</td> </tr> <tr> <td>C_e</td> <td>C_{10e}</td> <td>7.7.4 7.7.4</td> </tr> <tr> <td>T_{10} T_{100}</td> <td>T_{10e} T_{100e}</td> <td>7.7.4 7.7.4</td> </tr> <tr> <td>σ_{ed}</td> <td>f_{ed}/γ</td> <td>7.5 4.2.2</td> </tr> <tr> <td>σ_{ed}</td> <td>f_{ed}/γ</td> <td>7.5 4.3.2</td> </tr> <tr> <td>σ_{ed}</td> <td>f_{ed}/γ</td> <td>7.5 4.3.2</td> </tr> <tr> <td rowspan="12">使用性</td> <td rowspan="6">損傷</td> <td rowspan="6">力 (棒部材)</td> <td rowspan="6">—</td> <td>V_d</td> <td>V_{ed}</td> <td>撓りよう算 7.8</td> </tr> <tr> <td>V_d</td> <td>V_{ed}</td> <td>撓りよう算 7.8</td> </tr> <tr> <td>V_d</td> <td>V_{ed} V_{10e} V_{100e} V_{1000e}</td> <td>撓りよう算 7.7.1</td> </tr> <tr> <td>V_d</td> <td>V_{10e} V_{100e} V_{1000e} V_{10000e}</td> <td>撓りよう算 7.7.2</td> </tr> <tr> <td>M_d</td> <td>M_{ed} M_{ed}</td> <td>撓りよう算 7.7.6</td> </tr> <tr> <td>V_d</td> <td>V_{10e} V_{100e} V_{1000e}</td> <td>§ 3.4 7.7.3</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">変形</td> <td rowspan="6">力 (面部材)</td> <td rowspan="6">面内力</td> <td>C'_d</td> <td>C'_{10e}</td> <td>7.7.4 7.7.4</td> </tr> <tr> <td>T'_{10} T'_{100}</td> <td>T'_{10e} T'_{100e}</td> <td>7.7.4 7.7.4</td> </tr> <tr> <td>θ_d</td> <td>θ_{10e} θ_{100e}</td> <td>撓りよう算 § 6.3. 7.9.1</td> </tr> <tr> <td>θ_d</td> <td>θ_{10e} θ_{100e}</td> <td>撓りよう算 § 6.3. 7.9.1</td> </tr> <tr> <td>θ_d</td> <td>θ_{10e} θ_{100e}</td> <td>撓りよう算 § 6.3. 7.9.1</td> </tr> <tr> <td>θ_d</td> <td>θ_{10e} θ_{100e}</td> <td>撓りよう算 § 6.3. 7.9.1</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">外観</td> <td rowspan="6">ひび割れ幅</td> <td rowspan="6">—</td> <td>w_d</td> <td>w_{10e}</td> <td>7.8.1 8.5</td> </tr> <tr> <td>σ_d</td> <td>σ_{10e}</td> <td>7.5.1 3.3.2</td> </tr> <tr> <td>M_d</td> <td>M_{10e} M_{100e}</td> <td>撓りよう算 7.7.1</td> </tr> <tr> <td>V_d</td> <td>V_{10e} V_{100e} V_{1000e}</td> <td>撓りよう算 7.7.2</td> </tr> <tr> <td>M_d</td> <td>M_{10e} M_{100e}</td> <td>撓りよう算 7.7.6</td> </tr> <tr> <td>θ_d</td> <td>θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}</td> <td>撓りよう算 § 6.3. 7.9.1</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">留意性 検査性</td> <td rowspan="6">損傷</td> <td rowspan="6">力 (棒部材)</td> <td rowspan="6">—</td> <td>θ_d</td> <td>θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}</td> <td>撓りよう算 § 6.3. 7.9.1</td> </tr> <tr> <td>θ_d</td> <td>θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}</td> <td>撓りよう算 § 6.3. 7.9.1</td> </tr> <tr> <td>θ_d</td> <td>θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}</td> <td>撓りよう算 § 6.3. 7.9.1</td> </tr> <tr> <td>θ_d</td> <td>θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}</td> <td>撓りよう算 § 6.3. 7.9.1</td> </tr> <tr> <td>θ_d</td> <td>θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}</td> <td>撓りよう算 § 6.3. 7.9.1</td> </tr> <tr> <td>θ_d</td> <td>θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}</td> <td>撓りよう算 § 6.3. 7.9.1</td> </tr> </tbody> </table>	要求性能	限界状態 (記載箇所)	照査指標	前部材の作用	設計応答値	設計限界値		設計応答値	設計限界値	安全性 構造安全性	破壊	力 (棒部材)	—	M_d	M_{ed}	撓りよう算 7.7.1	V_d	V_{ed}	撓りよう算 7.7.2	V_{10} V_{100} V_{1000} V_{10000}	V_{10e} V_{100e} V_{1000e} V_{10000e}	撓りよう算 7.7.2	M_{ed}	M_{ed} M_{ed}	撓りよう算 7.7.6	N'_{ed}	N'_{10e} N'_{100e} N'_{1000e}	撓りよう算 7.7.1	N'_{ed}	N'_{10e} N'_{100e} N'_{1000e}	撓りよう算 7.7.1	疲労破壊	力 (面部材)	面外力	V_e	V_{10e} V_{100e} V_{1000e}	§ 3.4 7.7.3	C_e	C_{10e}	7.7.4 7.7.4	T_{10} T_{100}	T_{10e} T_{100e}	7.7.4 7.7.4	σ_{ed}	f_{ed}/γ	7.5 4.2.2	σ_{ed}	f_{ed}/γ	7.5 4.3.2	σ_{ed}	f_{ed}/γ	7.5 4.3.2	使用性	損傷	力 (棒部材)	—	V_d	V_{ed}	撓りよう算 7.8	V_d	V_{ed}	撓りよう算 7.8	V_d	V_{ed} V_{10e} V_{100e} V_{1000e}	撓りよう算 7.7.1	V_d	V_{10e} V_{100e} V_{1000e} V_{10000e}	撓りよう算 7.7.2	M_d	M_{ed} M_{ed}	撓りよう算 7.7.6	V_d	V_{10e} V_{100e} V_{1000e}	§ 3.4 7.7.3	変形	力 (面部材)	面内力	C'_d	C'_{10e}	7.7.4 7.7.4	T'_{10} T'_{100}	T'_{10e} T'_{100e}	7.7.4 7.7.4	θ_d	θ_{10e} θ_{100e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1	θ_d	θ_{10e} θ_{100e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1	θ_d	θ_{10e} θ_{100e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1	θ_d	θ_{10e} θ_{100e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1	外観	ひび割れ幅	—	w_d	w_{10e}	7.8.1 8.5	σ_d	σ_{10e}	7.5.1 3.3.2	M_d	M_{10e} M_{100e}	撓りよう算 7.7.1	V_d	V_{10e} V_{100e} V_{1000e}	撓りよう算 7.7.2	M_d	M_{10e} M_{100e}	撓りよう算 7.7.6	θ_d	θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1	留意性 検査性	損傷	力 (棒部材)	—	θ_d	θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1	θ_d	θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1	θ_d	θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1	θ_d	θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1	θ_d	θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1	θ_d	θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1	<p>解説表 6.1.2 垂組断における照査指標、設計応答値および設計限界値</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">要求性能</th> <th rowspan="2">限界状態 (記載箇所)</th> <th rowspan="2">照査指標</th> <th rowspan="2">前部材の作用</th> <th rowspan="2">設計応答値</th> <th colspan="2">設計限界値</th> </tr> <tr> <th>設計応答値</th> <th>設計限界値</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="12">安全性 構造安全性</td> <td rowspan="6">破壊 (6.3)</td> <td rowspan="6">力 (棒部材)</td> <td rowspan="6">—</td> <td>M_d</td> <td>M_{ed}</td> <td>撓りよう算 7.7.1</td> </tr> <tr> <td>V_d</td> <td>V_{ed}</td> <td>撓りよう算 7.7.2</td> </tr> <tr> <td>V_{10} V_{100} V_{1000} V_{10000}</td> <td>V_{10e} V_{100e} V_{1000e} V_{10000e}</td> <td>撓りよう算 7.7.2</td> </tr> <tr> <td>M_d</td> <td>M_{ed} M_{ed}</td> <td>撓りよう算 7.7.6</td> </tr> <tr> <td>N'_d</td> <td>N'_{10e} N'_{100e} N'_{1000e}</td> <td>撓りよう算 7.7.1</td> </tr> <tr> <td>N'_d</td> <td>N'_{10e} N'_{100e} N'_{1000e}</td> <td>撓りよう算 7.7.1</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">疲労破壊 (6.4)</td> <td rowspan="6">力 (面部材)</td> <td rowspan="6">面外力</td> <td>V_e</td> <td>V_{10e} V_{100e} V_{1000e}</td> <td>§ 3.4 7.7.3</td> </tr> <tr> <td>C_e</td> <td>C_{10e}</td> <td>7.7.4 7.7.4</td> </tr> <tr> <td>T_{10} T_{100}</td> <td>T_{10e} T_{100e}</td> <td>7.7.4 7.7.4</td> </tr> <tr> <td>σ_{ed}</td> <td>f_{ed}/γ</td> <td>7.5 4.2.2</td> </tr> <tr> <td>σ_{ed}</td> <td>f_{ed}/γ</td> <td>7.5 4.3.2</td> </tr> <tr> <td>σ_{ed}</td> <td>f_{ed}/γ</td> <td>7.5 4.3.2</td> </tr> <tr> <td rowspan="12">使用性</td> <td rowspan="6">損傷 (6.6)</td> <td rowspan="6">力 (棒部材)</td> <td rowspan="6">—</td> <td>V_d</td> <td>V_{ed}</td> <td>撓りよう算 7.8</td> </tr> <tr> <td>V_d</td> <td>V_{ed}</td> <td>撓りよう算 7.8</td> </tr> <tr> <td>V_d</td> <td>V_{ed} V_{10e} V_{100e} V_{1000e}</td> <td>撓りよう算 7.7.1</td> </tr> <tr> <td>V_d</td> <td>V_{10e} V_{100e} V_{1000e} V_{10000e}</td> <td>撓りよう算 7.7.2</td> </tr> <tr> <td>M_d</td> <td>M_{ed} M_{ed}</td> <td>撓りよう算 7.7.6</td> </tr> <tr> <td>V_d</td> <td>V_{10e} V_{100e} V_{1000e}</td> <td>§ 3.4 7.7.3</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">変形</td> <td rowspan="6">力 (面部材)</td> <td rowspan="6">面内力</td> <td>C'_d</td> <td>C'_{10e}</td> <td>7.7.4 7.7.4</td> </tr> <tr> <td>T'_{10} T'_{100}</td> <td>T'_{10e} T'_{100e}</td> <td>7.7.4 7.7.4</td> </tr> <tr> <td>θ_d</td> <td>θ_{10e} θ_{100e}</td> <td>撓りよう算 § 6.3. 7.9.1</td> </tr> <tr> <td>θ_d</td> <td>θ_{10e} θ_{100e}</td> <td>撓りよう算 § 6.3. 7.9.1</td> </tr> <tr> <td>θ_d</td> <td>θ_{10e} θ_{100e}</td> <td>撓りよう算 § 6.3. 7.9.1</td> </tr> <tr> <td>θ_d</td> <td>θ_{10e} θ_{100e}</td> <td>撓りよう算 § 6.3. 7.9.1</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">留意性 検査性 (6.6)</td> <td rowspan="6">ひび割れ幅</td> <td rowspan="6">—</td> <td>w_d</td> <td>w_{10e}</td> <td>7.8.1 8.5</td> </tr> <tr> <td>σ_d</td> <td>σ_{10e}</td> <td>7.5.1 3.3.2</td> </tr> <tr> <td>M_d</td> <td>M_{10e} M_{100e}</td> <td>撓りよう算 7.7.1</td> </tr> <tr> <td>V_d</td> <td>V_{10e} V_{100e} V_{1000e}</td> <td>撓りよう算 7.7.2</td> </tr> <tr> <td>M_d</td> <td>M_{10e} M_{100e}</td> <td>撓りよう算 7.7.6</td> </tr> <tr> <td>θ_d</td> <td>θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}</td> <td>撓りよう算 § 6.3. 7.9.1</td> </tr> </tbody> </table>	要求性能	限界状態 (記載箇所)	照査指標	前部材の作用	設計応答値	設計限界値		設計応答値	設計限界値	安全性 構造安全性	破壊 (6.3)	力 (棒部材)	—	M_d	M_{ed}	撓りよう算 7.7.1	V_d	V_{ed}	撓りよう算 7.7.2	V_{10} V_{100} V_{1000} V_{10000}	V_{10e} V_{100e} V_{1000e} V_{10000e}	撓りよう算 7.7.2	M_d	M_{ed} M_{ed}	撓りよう算 7.7.6	N'_d	N'_{10e} N'_{100e} N'_{1000e}	撓りよう算 7.7.1	N'_d	N'_{10e} N'_{100e} N'_{1000e}	撓りよう算 7.7.1	疲労破壊 (6.4)	力 (面部材)	面外力	V_e	V_{10e} V_{100e} V_{1000e}	§ 3.4 7.7.3	C_e	C_{10e}	7.7.4 7.7.4	T_{10} T_{100}	T_{10e} T_{100e}	7.7.4 7.7.4	σ_{ed}	f_{ed}/γ	7.5 4.2.2	σ_{ed}	f_{ed}/γ	7.5 4.3.2	σ_{ed}	f_{ed}/γ	7.5 4.3.2	使用性	損傷 (6.6)	力 (棒部材)	—	V_d	V_{ed}	撓りよう算 7.8	V_d	V_{ed}	撓りよう算 7.8	V_d	V_{ed} V_{10e} V_{100e} V_{1000e}	撓りよう算 7.7.1	V_d	V_{10e} V_{100e} V_{1000e} V_{10000e}	撓りよう算 7.7.2	M_d	M_{ed} M_{ed}	撓りよう算 7.7.6	V_d	V_{10e} V_{100e} V_{1000e}	§ 3.4 7.7.3	変形	力 (面部材)	面内力	C'_d	C'_{10e}	7.7.4 7.7.4	T'_{10} T'_{100}	T'_{10e} T'_{100e}	7.7.4 7.7.4	θ_d	θ_{10e} θ_{100e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1	θ_d	θ_{10e} θ_{100e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1	θ_d	θ_{10e} θ_{100e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1	θ_d	θ_{10e} θ_{100e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1	留意性 検査性 (6.6)	ひび割れ幅	—	w_d	w_{10e}	7.8.1 8.5	σ_d	σ_{10e}	7.5.1 3.3.2	M_d	M_{10e} M_{100e}	撓りよう算 7.7.1	V_d	V_{10e} V_{100e} V_{1000e}	撓りよう算 7.7.2	M_d	M_{10e} M_{100e}	撓りよう算 7.7.6	θ_d	θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1	1刷
要求性能	限界状態 (記載箇所)	照査指標						前部材の作用	設計応答値	設計限界値																																																																																																																																																																																																																																																								
			設計応答値	設計限界値																																																																																																																																																																																																																																																														
安全性 構造安全性	破壊	力 (棒部材)	—	M_d	M_{ed}	撓りよう算 7.7.1																																																																																																																																																																																																																																																												
				V_d	V_{ed}	撓りよう算 7.7.2																																																																																																																																																																																																																																																												
				V_{10} V_{100} V_{1000} V_{10000}	V_{10e} V_{100e} V_{1000e} V_{10000e}	撓りよう算 7.7.2																																																																																																																																																																																																																																																												
				M_{ed}	M_{ed} M_{ed}	撓りよう算 7.7.6																																																																																																																																																																																																																																																												
				N'_{ed}	N'_{10e} N'_{100e} N'_{1000e}	撓りよう算 7.7.1																																																																																																																																																																																																																																																												
				N'_{ed}	N'_{10e} N'_{100e} N'_{1000e}	撓りよう算 7.7.1																																																																																																																																																																																																																																																												
	疲労破壊	力 (面部材)	面外力	V_e	V_{10e} V_{100e} V_{1000e}	§ 3.4 7.7.3																																																																																																																																																																																																																																																												
				C_e	C_{10e}	7.7.4 7.7.4																																																																																																																																																																																																																																																												
				T_{10} T_{100}	T_{10e} T_{100e}	7.7.4 7.7.4																																																																																																																																																																																																																																																												
				σ_{ed}	f_{ed}/γ	7.5 4.2.2																																																																																																																																																																																																																																																												
				σ_{ed}	f_{ed}/γ	7.5 4.3.2																																																																																																																																																																																																																																																												
				σ_{ed}	f_{ed}/γ	7.5 4.3.2																																																																																																																																																																																																																																																												
使用性	損傷	力 (棒部材)	—	V_d	V_{ed}	撓りよう算 7.8																																																																																																																																																																																																																																																												
				V_d	V_{ed}	撓りよう算 7.8																																																																																																																																																																																																																																																												
				V_d	V_{ed} V_{10e} V_{100e} V_{1000e}	撓りよう算 7.7.1																																																																																																																																																																																																																																																												
				V_d	V_{10e} V_{100e} V_{1000e} V_{10000e}	撓りよう算 7.7.2																																																																																																																																																																																																																																																												
				M_d	M_{ed} M_{ed}	撓りよう算 7.7.6																																																																																																																																																																																																																																																												
				V_d	V_{10e} V_{100e} V_{1000e}	§ 3.4 7.7.3																																																																																																																																																																																																																																																												
	変形	力 (面部材)	面内力	C'_d	C'_{10e}	7.7.4 7.7.4																																																																																																																																																																																																																																																												
				T'_{10} T'_{100}	T'_{10e} T'_{100e}	7.7.4 7.7.4																																																																																																																																																																																																																																																												
				θ_d	θ_{10e} θ_{100e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1																																																																																																																																																																																																																																																												
				θ_d	θ_{10e} θ_{100e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1																																																																																																																																																																																																																																																												
				θ_d	θ_{10e} θ_{100e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1																																																																																																																																																																																																																																																												
				θ_d	θ_{10e} θ_{100e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1																																																																																																																																																																																																																																																												
外観	ひび割れ幅	—	w_d	w_{10e}	7.8.1 8.5																																																																																																																																																																																																																																																													
			σ_d	σ_{10e}	7.5.1 3.3.2																																																																																																																																																																																																																																																													
			M_d	M_{10e} M_{100e}	撓りよう算 7.7.1																																																																																																																																																																																																																																																													
			V_d	V_{10e} V_{100e} V_{1000e}	撓りよう算 7.7.2																																																																																																																																																																																																																																																													
			M_d	M_{10e} M_{100e}	撓りよう算 7.7.6																																																																																																																																																																																																																																																													
			θ_d	θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1																																																																																																																																																																																																																																																													
留意性 検査性	損傷	力 (棒部材)	—	θ_d	θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1																																																																																																																																																																																																																																																												
				θ_d	θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1																																																																																																																																																																																																																																																												
				θ_d	θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1																																																																																																																																																																																																																																																												
				θ_d	θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1																																																																																																																																																																																																																																																												
				θ_d	θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1																																																																																																																																																																																																																																																												
				θ_d	θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1																																																																																																																																																																																																																																																												
要求性能	限界状態 (記載箇所)	照査指標	前部材の作用	設計応答値	設計限界値																																																																																																																																																																																																																																																													
					設計応答値	設計限界値																																																																																																																																																																																																																																																												
安全性 構造安全性	破壊 (6.3)	力 (棒部材)	—	M_d	M_{ed}	撓りよう算 7.7.1																																																																																																																																																																																																																																																												
				V_d	V_{ed}	撓りよう算 7.7.2																																																																																																																																																																																																																																																												
				V_{10} V_{100} V_{1000} V_{10000}	V_{10e} V_{100e} V_{1000e} V_{10000e}	撓りよう算 7.7.2																																																																																																																																																																																																																																																												
				M_d	M_{ed} M_{ed}	撓りよう算 7.7.6																																																																																																																																																																																																																																																												
				N'_d	N'_{10e} N'_{100e} N'_{1000e}	撓りよう算 7.7.1																																																																																																																																																																																																																																																												
				N'_d	N'_{10e} N'_{100e} N'_{1000e}	撓りよう算 7.7.1																																																																																																																																																																																																																																																												
	疲労破壊 (6.4)	力 (面部材)	面外力	V_e	V_{10e} V_{100e} V_{1000e}	§ 3.4 7.7.3																																																																																																																																																																																																																																																												
				C_e	C_{10e}	7.7.4 7.7.4																																																																																																																																																																																																																																																												
				T_{10} T_{100}	T_{10e} T_{100e}	7.7.4 7.7.4																																																																																																																																																																																																																																																												
				σ_{ed}	f_{ed}/γ	7.5 4.2.2																																																																																																																																																																																																																																																												
				σ_{ed}	f_{ed}/γ	7.5 4.3.2																																																																																																																																																																																																																																																												
				σ_{ed}	f_{ed}/γ	7.5 4.3.2																																																																																																																																																																																																																																																												
使用性	損傷 (6.6)	力 (棒部材)	—	V_d	V_{ed}	撓りよう算 7.8																																																																																																																																																																																																																																																												
				V_d	V_{ed}	撓りよう算 7.8																																																																																																																																																																																																																																																												
				V_d	V_{ed} V_{10e} V_{100e} V_{1000e}	撓りよう算 7.7.1																																																																																																																																																																																																																																																												
				V_d	V_{10e} V_{100e} V_{1000e} V_{10000e}	撓りよう算 7.7.2																																																																																																																																																																																																																																																												
				M_d	M_{ed} M_{ed}	撓りよう算 7.7.6																																																																																																																																																																																																																																																												
				V_d	V_{10e} V_{100e} V_{1000e}	§ 3.4 7.7.3																																																																																																																																																																																																																																																												
	変形	力 (面部材)	面内力	C'_d	C'_{10e}	7.7.4 7.7.4																																																																																																																																																																																																																																																												
				T'_{10} T'_{100}	T'_{10e} T'_{100e}	7.7.4 7.7.4																																																																																																																																																																																																																																																												
				θ_d	θ_{10e} θ_{100e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1																																																																																																																																																																																																																																																												
				θ_d	θ_{10e} θ_{100e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1																																																																																																																																																																																																																																																												
				θ_d	θ_{10e} θ_{100e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1																																																																																																																																																																																																																																																												
				θ_d	θ_{10e} θ_{100e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1																																																																																																																																																																																																																																																												
留意性 検査性 (6.6)	ひび割れ幅	—	w_d	w_{10e}	7.8.1 8.5																																																																																																																																																																																																																																																													
			σ_d	σ_{10e}	7.5.1 3.3.2																																																																																																																																																																																																																																																													
			M_d	M_{10e} M_{100e}	撓りよう算 7.7.1																																																																																																																																																																																																																																																													
			V_d	V_{10e} V_{100e} V_{1000e}	撓りよう算 7.7.2																																																																																																																																																																																																																																																													
			M_d	M_{10e} M_{100e}	撓りよう算 7.7.6																																																																																																																																																																																																																																																													
			θ_d	θ_{10e} θ_{100e} θ_{1000e}	撓りよう算 § 6.3. 7.9.1																																																																																																																																																																																																																																																													
197	6.3.2 解説	…適用性が確かめられたものである ^{1)~4)} 。	…適用性が確かめられたものである ^{1)~5)} 。	1刷																																																																																																																																																																																																																																																														

正誤表

書名	令和5年1月 鉄道構造物等設計標準・同解説（コンクリート構造物） 第Ⅲ編 コンクリート構造
----	---

頁	項目	誤	正	対象刷
197	6.3.2 解説	…ほぼ等価な結果が得られる ⁵⁾ .	…ほぼ等価な結果が得られる ²⁾ .	1刷
217	参考文献	5) 土屋智史, 牧剛史, 斉藤成彦, 渡邊忠朋, 前川宏一: 非線形有限要素解析による RC 面部材の損傷指標と耐力評価, 土木学会論文集 E2 (材料・コンクリート構造), Vol.68, No.3, pp.209-22, 2012.	5) 牧剛史, 土屋智史, 斉藤成彦, 渡邊忠朋: コンクリートの損傷指標を用いた RC 部材の三次元耐荷機構の数値解析的評価, 土木学会論文集 E2 (材料・コンクリート構造), Vol.78, No.1, pp.121-137, 2022.	1刷
238	7.6.1 解説	…これまでの研究 ^{6),7)} によると,	…これまでの研究 ^{6),7),8)} によると,	1刷
238	7.6.1 解説	…を参考に定めたものである ⁷⁾ .	…を参考に定めたものである.	1刷

正誤表

書名 令和5年1月 鉄道構造物等設計標準・同解説（コンクリート構造物） 第Ⅲ編 コンクリート構造

頁	項目	誤	正	対象刷
242	7.7.1 解説	…異なることが実験的に明らかにされている ⁸⁾ 。	…異なることが実験的に明らかにされている ⁹⁾ 。	1刷
246	7.7.2.1 解説	…既往の研究成果 ⁹⁾ により得られた…	…既往の研究成果 ¹⁰⁾ により得られた…	1刷
248	7.7.2.1 解説	…実験結果と良好な適合性を得られていることが確かめられている ¹⁰⁾ 。	…実験結果と良好な適合性を得られていることが確かめられている ¹²⁾ 。	1刷
248	7.7.2.1 解説	…計算上のせん断補強鋼材が受け持つせん断耐力までせん断耐力が増加しない場合がある。	…計算上のせん断補強鋼材が受け持つせん断耐力までせん断耐力が増加しない場合がある ^{13), 14)} 。	1刷

正誤表

書名 令和5年1月 鉄道構造物等設計標準・同解説（コンクリート構造物） 第Ⅲ編 コンクリート構造

頁	項目	誤	正	対象刷
248	7.7.2.1 解説	…数値解析法を用いた検討によって定められたものである ^{11),13)} 。	…数値解析法を用いた検討によって定められたものである ¹³⁾ 。	1刷
248	7.7.2.1 解説	…仮想トラスの引張腹材としてせん断力の抵抗が十分に発揮できない場合がある ^{14),15),16)} 。	…仮想トラスの引張腹材としてせん断力の抵抗が十分に発揮できない場合がある ^{15),16),17)} 。	1刷
249	7.7.2.1 解説	…その妥当性が検証されたため ¹⁷⁾ ,	…その妥当性が検証されたため ¹⁸⁾ ,	1刷
249	7.7.2.1 解説	ここでは、既往の研究成果 ¹⁸⁾ により得られた式…	ここでは、既往の研究成果 ¹⁹⁾ により得られた式…	1刷

正誤表

書名	令和5年1月 鉄道構造物等設計標準・同解説（コンクリート構造物） 第Ⅲ編 コンクリート構造
----	---

頁	項目	誤	正	対象刷
249	7.7.2.1 解説	…せん断補強効果があることが明らかにされており ^{19),20)} ,	…せん断補強効果があることが明らかにされており ^{20),21)} ,	1刷
249	7.7.2.1 解説	…せん断補強効果のあることが実験的に認められている ²¹⁾ .	…せん断補強効果のあることが実験的に認められている ²²⁾ .	1刷
249	7.7.2.1 解説	…式(解 7.7.12)で表される ²²⁾ .	…式(解 7.7.12)で表される ²³⁾ .	1刷
250	7.7.2.1 解説	…修正トラス理論に基づく設計せん断耐力算定式(式(解 7.7.13))により算定してよい ²³⁾ .	…修正トラス理論に基づく設計せん断耐力算定式(式(解 7.7.13))により算定してよい ²⁴⁾ .	1刷

正誤表

書名	令和5年1月 鉄道構造物等設計標準・同解説（コンクリート構造物） 第Ⅲ編 コンクリート構造
----	---

頁	項目	誤	正	対象刷
252	7.7.2.2 (1)	$f_{vtd} = 0.23f'_{cd}{}^{2/3}$	$f_{vtd} = 0.23f'_{cd}{}^{2/3}$	1刷
254	7.7.2.2 解説	…その効果を評価しようとするものである ²⁴⁾ 。	…その効果を評価しようとするものである ²⁵⁾ 。	1刷
254	7.7.2.2 解説	…圧縮ストラットの角度を用いた方法は精度が向上することが確かめられている ²⁵⁾ 。	…圧縮ストラットの角度を用いた方法は精度が向上することが確かめられている ²⁶⁾ 。	1刷
254	7.7.2.2 解説	…引張側鋼材として考慮してはならない ²⁶⁾ 。	…引張側鋼材として考慮してはならない ²⁷⁾ 。	1刷

正誤表

書名 令和5年1月 鉄道構造物等設計標準・同解説（コンクリート構造物） 第Ⅲ編 コンクリート構造

頁	項目	誤	正	対象刷
259	7.7.4 解説	既往の研究報告 ^{27),28)} によると、…	既往の研究報告 ^{28),29)} によると、…	1刷
271	7.8.1 解説	…により算定することができる ^{29),30)} 。	…により算定することができる ^{30),31)} 。	1刷
276	7.9.1 解説	…変形性能等が異なることが確かめられている ³¹⁾ 。	…変形性能等が異なることが確かめられている ³²⁾ 。	1刷
279	7.9.2 解説	…正規化累加ひずみエネルギー W_n を指標としてよい ³²⁾ 。	…正規化累加ひずみエネルギー W_n を指標としてよい ³³⁾ 。	1刷

正誤表

書名 令和5年1月 鉄道構造物等設計標準・同解説（コンクリート構造物） 第Ⅲ編 コンクリート構造

頁	項目	誤	正	対象刷																																																						
280	7.9.2 解説	…半径 150mm の球または円としてよい ³²⁾ 。	…半径 150mm の球または円としてよい ³³⁾ 。	1 刷																																																						
322	解説表 8.8.3	<p>解説表 8.8.3 杭の有効断面および軸方向鉄筋の最小かぶり</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>杭の種類</th> <th>杭体の断面耐力等の算定に用いる有効断面</th> <th>軸方向鉄筋の最小かぶり (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>オールケーシング工法</td> <td>公称径-20 mm を直径とする円断面</td> <td>140</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">場所打ち杭</td> <td>工法バリス ・自然泥水の場合*1</td> <td>公称径を直径とする円断面</td> <td>120</td> </tr> <tr> <td>・ベントナイト泥水、ベントナイト系泥水を用いる場合*2</td> <td>公称径-50 mm を直径とする円断面</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>リアル工法 ・素掘および自然泥水の場合*1</td> <td>公称径を直径とする円断面</td> <td>120</td> </tr> <tr> <td>・ベントナイト泥水、ベントナイト系安定液を用いた場合*2</td> <td>公称径-50 mm を直径とする円断面</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>深礎杭</td> <td>土留め材を用いる場合</td> <td>左の値を直径とする円断面</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td></td> <td>吹付けコンクリートを用いる場合</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>*1 補助的にベントナイトを使用する場合でもベントナイト濃度が3%未満かつ、CMC（ポリマー）濃度が0.6%以下であれば自然泥水としてよい。 *2 ベントナイト濃度が3~10%の場合。</p>	杭の種類	杭体の断面耐力等の算定に用いる有効断面	軸方向鉄筋の最小かぶり (mm)	オールケーシング工法	公称径-20 mm を直径とする円断面	140	場所打ち杭	工法バリス ・自然泥水の場合*1	公称径を直径とする円断面	120	・ベントナイト泥水、ベントナイト系泥水を用いる場合*2	公称径-50 mm を直径とする円断面	150	リアル工法 ・素掘および自然泥水の場合*1	公称径を直径とする円断面	120	・ベントナイト泥水、ベントナイト系安定液を用いた場合*2	公称径-50 mm を直径とする円断面	150	深礎杭	土留め材を用いる場合	左の値を直径とする円断面	100		吹付けコンクリートを用いる場合			<p>解説表 8.8.3 杭の有効断面および軸方向鉄筋の最小かぶり</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>杭の種類</th> <th>杭体の断面耐力等の算定に用いる有効断面</th> <th>軸方向鉄筋の最小かぶり (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>オールケーシング工法</td> <td>公称径-20 mm を直径とする円断面</td> <td>140</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">場所打ち杭</td> <td>工法バリス ・自然泥水の場合*1</td> <td>公称径を直径とする円断面</td> <td>120</td> </tr> <tr> <td>・ベントナイト泥水、ベントナイト系泥水を用いる場合*2</td> <td>公称径-50 mm を直径とする円断面</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>リアル工法 ・素掘および自然泥水の場合*1</td> <td>公称径を直径とする円断面</td> <td>120</td> </tr> <tr> <td>・ベントナイト泥水、ベントナイト系安定液を用いた場合*2</td> <td>公称径-50 mm を直径とする円断面</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>深礎杭</td> <td>土留め材を用いる場合</td> <td>土留め材の最小内径を直径とする円断面</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td></td> <td>吹付けコンクリートを用いる場合</td> <td>吹付けコンクリート表面からの内径を直径とする円断面</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>*1 補助的にベントナイトを使用する場合でもベントナイト濃度が3%未満かつ、CMC（ポリマー）濃度が0.6%以下であれば自然泥水としてよい。 *2 ベントナイト濃度が3~10%の場合。</p>	杭の種類	杭体の断面耐力等の算定に用いる有効断面	軸方向鉄筋の最小かぶり (mm)	オールケーシング工法	公称径-20 mm を直径とする円断面	140	場所打ち杭	工法バリス ・自然泥水の場合*1	公称径を直径とする円断面	120	・ベントナイト泥水、ベントナイト系泥水を用いる場合*2	公称径-50 mm を直径とする円断面	150	リアル工法 ・素掘および自然泥水の場合*1	公称径を直径とする円断面	120	・ベントナイト泥水、ベントナイト系安定液を用いた場合*2	公称径-50 mm を直径とする円断面	150	深礎杭	土留め材を用いる場合	土留め材の最小内径を直径とする円断面	100		吹付けコンクリートを用いる場合	吹付けコンクリート表面からの内径を直径とする円断面		1 刷
杭の種類	杭体の断面耐力等の算定に用いる有効断面	軸方向鉄筋の最小かぶり (mm)																																																								
オールケーシング工法	公称径-20 mm を直径とする円断面	140																																																								
場所打ち杭	工法バリス ・自然泥水の場合*1	公称径を直径とする円断面	120																																																							
	・ベントナイト泥水、ベントナイト系泥水を用いる場合*2	公称径-50 mm を直径とする円断面	150																																																							
	リアル工法 ・素掘および自然泥水の場合*1	公称径を直径とする円断面	120																																																							
	・ベントナイト泥水、ベントナイト系安定液を用いた場合*2	公称径-50 mm を直径とする円断面	150																																																							
深礎杭	土留め材を用いる場合	左の値を直径とする円断面	100																																																							
	吹付けコンクリートを用いる場合																																																									
杭の種類	杭体の断面耐力等の算定に用いる有効断面	軸方向鉄筋の最小かぶり (mm)																																																								
オールケーシング工法	公称径-20 mm を直径とする円断面	140																																																								
場所打ち杭	工法バリス ・自然泥水の場合*1	公称径を直径とする円断面	120																																																							
	・ベントナイト泥水、ベントナイト系泥水を用いる場合*2	公称径-50 mm を直径とする円断面	150																																																							
	リアル工法 ・素掘および自然泥水の場合*1	公称径を直径とする円断面	120																																																							
	・ベントナイト泥水、ベントナイト系安定液を用いた場合*2	公称径-50 mm を直径とする円断面	150																																																							
深礎杭	土留め材を用いる場合	土留め材の最小内径を直径とする円断面	100																																																							
	吹付けコンクリートを用いる場合	吹付けコンクリート表面からの内径を直径とする円断面																																																								
334	解説表 8.8.9	<p>解説表 8.8.9 直接基礎および杭基礎のフーチングの破壊の照査に用いる設計限界値</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">構造物の要求性能</th> <th rowspan="2">限界状態</th> <th colspan="2">照査指標</th> </tr> <tr> <th>設計応答値 d_{90}</th> <th>設計限界値 d_{Ld}</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">安全性</td> <td rowspan="2">フーチングの破壊</td> <td>地震時以外</td> <td>設計曲げ耐力 M_{ed} 設計せん断耐力 V_{ed}*2</td> </tr> <tr> <td>地震時</td> <td>損傷レベル 1~2</td> </tr> </tbody> </table>	構造物の要求性能	限界状態	照査指標		設計応答値 d_{90}	設計限界値 d_{Ld}	安全性	フーチングの破壊	地震時以外	設計曲げ耐力 M_{ed} 設計せん断耐力 V_{ed} *2	地震時	損傷レベル 1~2	<p>解説表 8.8.9 直接基礎および杭基礎のフーチングの破壊の照査に用いる設計限界値</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">構造物の要求性能</th> <th colspan="2">限界状態</th> <th colspan="2">照査指標</th> </tr> <tr> <th></th> <th></th> <th>設計応答値 d_{90}</th> <th>設計限界値 d_{Ld}</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">安全性</td> <td rowspan="2">フーチングの破壊</td> <td>地震時以外</td> <td>設計曲げ耐力 M_{ed} 設計せん断耐力 V_{ed}*2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>地震時</td> <td>損傷レベル 1~2</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	構造物の要求性能	限界状態		照査指標				設計応答値 d_{90}	設計限界値 d_{Ld}	安全性	フーチングの破壊	地震時以外	設計曲げ耐力 M_{ed} 設計せん断耐力 V_{ed} *2		地震時	損傷レベル 1~2		1 刷																									
構造物の要求性能	限界状態	照査指標																																																								
		設計応答値 d_{90}	設計限界値 d_{Ld}																																																							
安全性	フーチングの破壊	地震時以外	設計曲げ耐力 M_{ed} 設計せん断耐力 V_{ed} *2																																																							
		地震時	損傷レベル 1~2																																																							
構造物の要求性能	限界状態		照査指標																																																							
			設計応答値 d_{90}	設計限界値 d_{Ld}																																																						
安全性	フーチングの破壊	地震時以外	設計曲げ耐力 M_{ed} 設計せん断耐力 V_{ed} *2																																																							
		地震時	損傷レベル 1~2																																																							
338	式 (解 8.8.6)	$A_w : d \cdot \cot\theta$ 範囲に配置されるせん断補強鉄筋比 (mm ²)	$A_w : d \cdot \cot\theta$ 範囲に配置されるせん断補強鉄筋の総断面積 (mm ²)	1 刷																																																						

正誤表

書名 令和5年1月 鉄道構造物等設計標準・同解説（コンクリート構造物） 第Ⅲ編 コンクリート構造

頁	項目	誤	正	対象刷
491	付属資料 8-4 3.1.1 (7) 3)	場所打ち杭の軸方向鉄筋のフーチング内への定着長は、フーチング下端から定着が有効とならない範囲の長さ（付着力の低下区間） l_s に、基本定着長 l_{d02} を加えた長さとする。 l_s は鉄筋の直径の5倍としてよい。	場所打ち杭の軸方向鉄筋のフーチング内への定着長は、フーチング下端から定着が有効とならない範囲の長さ（付着力の低下区間） l' に、基本定着長 l_{d01} を加えた長さとする。 l' は鉄筋の直径の5倍としてよい。	1刷

以上、2023年6月16日追加（第1報）