

正誤表

書名

「鋼構造物塗装設計施工指針[2025年版]」

ページ	箇所	誤	正
I-18	表 1.4.2 a)の塗装系 PC の 1 層目に使用する塗料名	無機ジnkクリッチプライマー	厚膜型エポキシ樹脂ジnkクリッチペイント
I-18	表 1.4.2 b) 塗装系 RR の一番右	注 4	注 3
II-7	表 2.2.1 注 2	塗装系 BMU-2	塗装系 BMU1-2
II-12	表2.2.3 塗装系L-3の(第5層)の塗料名	厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料	厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料上塗
II-13	JECO-3 現場塗装 第 6 層	水系上塗塗料の はけ塗布量 110	水系上塗塗料の はけ塗布量 120
II-16	表 2.2.4 備考 1	備考 1:H:時間, D:日を示す。	削除
II-16	表 2.2.4 の注 2	左の文章の追加	なお、はけを用いる際の数値は 1.3.1“防錆処理されたボルト等を用いた添接部表面(箱型の桁・箱桁部材内部以外)の塗装系”表 2.2.3 に記載されている。
II-20	表 2.2.8 備考 1	備考 1:H:時間, D:日を示す。	削除
II-35	表 2.3.3 JECO-5 の塗料名 (3 箇所)	水系ポリウレタン樹脂塗料用中塗	水系エポキシ樹脂塗料中塗
II-35	表 2.3.3 JECO-5 の塗料名 (3 箇所)	水系ポリウレタン樹脂塗料上塗	水系上塗塗料
II-42	2.4 解説(2)	～その塗料の品質が保障される期間を指す。	～その塗料の品質が保証される期間を指す。
III-49	3.4 解説(3)	～その塗料の品質が保障される期間を指す。	～その塗料の品質が保証される期間を指す。
IV-9	表 4.2.1 備考	備考:H:時間, D:日, M:月を示す。	備考 1:H:時間, D:日を示す。
V-1	表 5.1 のタイトル	新設時の使用塗料および参考規格	塗料の規格番号および参考規格
V-1	表 5.1 の塗料名	亜鉛面用変性エポキシ樹脂系塗料下塗および同低温用	亜鉛めつき面用変性エポキシ樹脂系塗料下塗および同低温用
関規-5	7“その他”	“鋼構造物塗装設計施工指針 2013”	“鋼構造物塗装設計施工指針 2025”
関規-8	表 2.2.1 第 1 層目の塗料名	無機ジnkクリッチプライマー	厚膜型エポキシ樹脂ジnkクリッチペイント
関規-8	1.4“特定部位の塗装”(2)	～の表 2.2.8「部分塗装系(桁端部用)」(p II-12)によるものとする	～の表 2.2.8「部分塗装系(桁端部用)」(p II-20)によるものとする
関規-10	解表 2.3.1 1 段目の塗料名	無機ジnkクリッチプライマー	厚膜型エポキシ樹脂ジnkクリッチペイント

正誤表

書名

「鋼構造物塗装設計施工指針[2025年版]」

ページ	箇所	誤	正
関規-10	解表 2.3.1 1 段目の塗装間隔(下限値)の目安	4D～、3D～、2D～、2D～	3D～、2D～、24H～、24H～
附属-1	表中	亜鉛めっき面用変性エポキシ樹脂系塗料および同低温用	亜鉛めっき面用変性エポキシ樹脂系塗料下塗および同低温用
参考-136	参表 8.8 の塗料名	水系ポリウレタン樹脂塗料用中塗	水系エポキシ樹脂塗料中塗
参考-136	参表 8.8 の塗料名	水系ポリウレタン樹脂塗料上塗	水系上塗塗料

以上